





# Marketing in a Silo World: The New CMO Challenge



Thecasesolutions.com



# Tetra Pak

ES una empresa multinacional que diseña y produce soluciones de envasado de cartón y procesamiento para la industria alimenticia.

Esto permite que la mercancía perecedera pueda ser guardada y distribuida en grandes distancias sin la necesidad de infraestructura de cadena de frío.

Las innovaciones de Tetra Pak se desarrollan en el área de envase aséptico para líquidos que, cuando son combinados con un procesamiento de Ultra-Alta Temperatura, permiten que los alimentos líquidos puedan ser envasados y guardados bajo condiciones de temperatura ambiente por más de un año.

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)





*Thecasesolutions.com*

### composición

El papel proviene de bosques industriales gestionados bajo el concepto de desarrollo sustentable. El envase está conformado por 75% de papel, garantizando su estabilidad y resistencia.



[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

## composición

·El papel: proviene de bosques industriales gestionados bajo el concepto de desarrollo sustentable. El envase está conformado por 75% de papel, garantizando su estabilidad y resistencia.

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)



## Notes

### ALUMINIO

· El Aluminio: evita la entrada de oxígeno, luz y pérdidas de aromas y es una barrera contra el deterioro de alimentos.

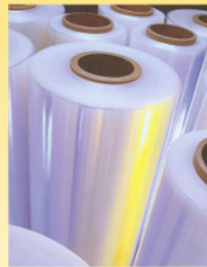


[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

### POLIETILENO

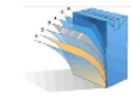
· El Polietileno: evita que el alimento esté en contacto con el aluminio, ofrece adherencia y garantiza la protección del alimento.



[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

## Ideas

Capas del Tetra Pak



1. Polietileno: protección contra la humedad ambiental.
2. Papel: estabilidad y protección.
3. Polietileno: capa adhesiva.
4. Capa de aluminio: barrera al oxígeno, al agua y a la luz.
5. Polietileno: capa adhesiva.
6. Polietileno: sellado.

5 CAPAS PROTECTORAS

## Ideas

### VENTAJAS

1 Seguridad alimentaria.  
Los envases son necesarios para transportar los alimentos desde donde se producen al consumidor. Los envases de cartón para bebidas lo hacen manteniendo todas sus propiedades, y sin necesidad de frío (ahorro de energía).

2 Ligeros y fáciles de almacenar.  
Diversas ventajas logísticas que facilitan su transporte, ahorrando también combustible: sólo es necesario un camión para transportar casi un millón de envases vacíos.



## Ideas

### VENTAJAS

3- Reciclables.  
En 2012 se recicló el 60,4% de los envases de Tetra Pak que se consumen en España (cifra en continuo aumento).  
Fáciles de plegar una vez utilizados, por lo que ocupan poco espacio en el contenedor amarillo y en la bolsa de basura del consumidor.

4- Producen menos emisiones de CO2 para aminorar el cambio climático.  
Los envases de Tetra Pak tienen una huella de carbono muy pequeña, principalmente porque están fabricados en su mayoría (73%) con materia prima renovable, papel procedente de bosques en continuo crecimiento.



# Notes

## ALUMINIO

· El Aluminio: evita la entrada de oxígeno, luz y pérdidas de aromas y es una barrera contra el deterioro de alimentos.

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)





# POLIETILENO

· El Polietileno: evita que el alimento esté en contacto con el aluminio, ofrece adherencia y garantiza la protección del alimento.

[Thecasesolutions.com](http://Thecasesolutions.com)

